Date de mise à jour : 20/06/2022 **Idée établissement** : Collège F. Donatien Dillon 1

**FICHE ACTION N°40**

|  |
| --- |
| **THÈME : Accueillir, écouter, accompagner** |
| Intitulé de l’action ou du projet :**La semaine des randonnées de la cohésion**  |
| **Objectifs** | Accueillir différemment à la rentréeCréer du lien Favoriser l’esprit d’équipe Développer la collaborationS’assurer des bonnes conditions du « vivre ensemble » |
| **Composition du groupe projet** | Enseignants EPSProfesseurs PrincipauxPersonnel médico-socialPersonnels de vie scolaire référents des classes |
| **Personnes ou publics concernés** | Elèves de l’établissement1 niveau de classe/jour dans la semaine du 5 au 9 septembre 2022 |
| **Description** | Réaliser une randonnée par jour durant une semaine sur un site de la Martinique. Facile à mettre en œuvre, peu couteux, réalisable dans le 1er et dans le 2nd degré. |
| **Ressources à mettre en œuvre****(Dispositifs, Associations, …)** | Intervenants collège + appui UNSSPartenaires extérieursAssociations locales |
| **Echéancier** | A mettre en œuvre en phase de rentrée et à renouveler en cours d’année |
| **Indicateurs** | - Taux de présence- Motivation et intérêt des élèves- Renforcement du sentiment d’appartenance- Appréciation de l'activité |
| **Contacts établissement et partenaires** | tania.gervinet-grandu@ac-martinique.fr |
|  |  |
|  |  |